

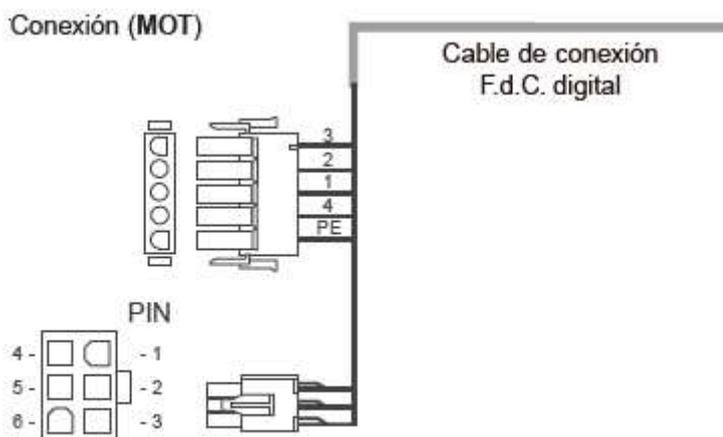
MANUAL DE CONEXIONADO DE UN CUADRO GIGACONTROL EN UN MOTOR ELEKTROMATEN

UTILIZANDO CABLEADO ELECTRICO DE ELEKTROMATEN.

Modelo de motor probado: Elektromaten 9.24 en monofásico/ trifásico

Tenemos que cortar las bornes de enchufe rápido para conectar los cables en el cuadro.

Muy importante comprobar la posición del cableado antes de dar corriente.



Asignación de cables

Clavijas motor al cuadro electrico
PIN - Nº de cable

Clavijas motor al cuadro electrico		BORNES CUADRO GIGACONTROL	
PIN	Nº de cable		
1	3	Fase W	42
2	2	Fase V	40
3	1	Fase U	38
4	4	Neutro (N)	(No se utiliza)
5	PE	Tierra	43

Conexión finales de carrera F.d.C. (DES)

PIN	Nº de cable		
1	5	Cadena de seguridad 24V DC	34
2	6	RS485 B	67
3	7	GND	65
4	8	RS485 A	66
5	9	Cadena de seguridad	35
6	10	8V DC	64

Una vez todo este conectado, alimentamos el cuadro y antes de empezar a programar

hay que entrar en el MENU de: MANTENIMIENTO / AJUSTE MOTOR / TIPO DE FINAL DE CARRERA /

Por defecto aparecera ENCODER SOMMER, sustituimos por ENCODER 01 y pulsamos STOP para confirmar

y ya podemos empezar a programar.

OBSERVACIÓN: Si el motor que vamos a conectar es Monofásico, Recordar los siguientes pasos:

- Cambiar el puente de entrada de 400 V (Puente del Borne 53 al 52) a 230 V (Puente del Borne 52 al 51)
- Entrada de corriente en el cuadro Fase L3 Borne 50 y Neutro En L1 y L2 Bornes 48 y 49
- Quitar Fusible Nº 1